## **STOCK CONTROL**

		DEMO VEI	<b>RSION 2010</b>	1
			User	ID :SANWA04
Menu	Start Month	02/2010	Finish Month	08/2010
Menu Up	M	enu List : Stock	Control	
Production Control	STOCK TRANSFER	SLIP		
Production Planning	STOCK REFERENCE SLOW MOVING ST MONTHLY STOCK	E & REPORT TOCK LIST RECALCULATION		
Actual Cost Calculation	STOCK FORECAST PURCHASE REQUI	STION REPORT		
Sales Control (Entry)	LOCATION ERROR	LIST N DATA TO EXCEL		
Sales Control (Report)				
A/R Control				
Purchase Control				
A/P Control				
Stock Control		Log	g Off	
Menu Down				

Location: Main Menu > Stock Control

在庫データの管理をおこなうモジュールです。 メニュータブの Stock Control 部を押すことにより、上記のようなメニューリストが表示され ます。

- Stock Transfer Slip 在庫移動伝票データの入力画面です。
- Stock Adjust 月次棚卸しデータの入力画面です。
- Stock Reference & Report
   在庫データ照会と在庫管理帳票の出力業務です。
- Slow Moving Stock List 長期滞留在庫一覧表です。
- Monthly Stock Recalculation
   月次在庫評価額再計算業務です。
- Stock Forecast 在庫予測照会画面です。
- Purchase Requisiton Report
   在庫予測及び購買依頼管理表です。
- Location Error List 在庫棚番データエラーリストです。
- Output Location Data To Excel 棚番データのエクセル出力業務です。

# STOCK TRANSFER SLIP

: IRN10/03-0	006 Wa	ehouse Fro	m : 01 -	F/G Ware	house			Tri	nsfer Da	te :	19/03/20	но
i select			Re	maik :							-	
hat : select							-					
Date	Biens Code / Description		Sidr Q'ty	tint	Quar	nty i	luit:	Lit	No.	Lucat	um Defete	21
2		2	0.00	II.	1	0.00	1					
1 000003-0	C BOX TYPE AXW SIZE(30260090) (un	101										
( ( ( ( ( ( ( ( ( ( ( ( ( ( ( ( ( ( (	Cepy	ehouse To	1.01 : [0] - NV	3 Warehos	98	1.00 PC			T.	王庫	n Deten	清
inne (	Copy War Bare Lude / Description	ehouse To Soli ()1	1.01 : 03 - NW y Unit	3 Warehou Quantity	ISE Unit	Lon PC	Ama	nurft.	t:	E庫	n Deleto 移動元	清
Rame	Copy War Bann Eadle / Description	ehouse To Soli () =	1.00 2 [C3 - 14/ 3 Uon 200]	3 Warehou Quardity 0.0	ise Unit	Lon PCS	E Ama	urf.	ten No.	Local 王庫	n Deleto 移動元	清子口
Parma 2 1 B0000039C 1 C00560203 (a)	Cepy War Rom Lufe / Description BOX TYPE AXW SIZE synnices #1)	ehouse To Selic () <sup>1</sup>	1.05 2 03 - NV y Lloft 1.00 PKG,	3 Warehos Quantity 11	15 R 10 M 10 M	1.00 PC3	2 Ama 9	ount 0.00]	t.	E 定 王 正 E 正 E 正 E 正 E 正 E 正 E 正	n Delato 移動元	清日日
Ruma 2) 1 (000800390 (100800900) (1	Cepy War Bann Ludu / Description Box type AXW SIZE wwniusie #1)	ehouse To Soli (1) *	1.00 2 00 - N/V y Unit 200 1.00 PKG	3 Warehou Quantity 11	128 1000 100   1 100 PCS.	1.00 PC3	2 Am	000	在 Lut Nu.	王庫 Inter	■ Deleter 移動元 ■ Deleter 多動先	

Location: Main Menu > Stock Control > Stock Transfer Slip

在庫移動伝票データの入力画面です。

**在庫移動伝票番号** : "TRN" + "Year" + "/" + "Month" + "-" + "Running Number"

### Ex. TRN03/07-0001

1) データ入力画面

<u>見出し部</u>

- Slip No. 在庫移動伝票番号(前述の通り自動採番され、変更は不可)
- Warehouse From 移動元を在庫場所マスターから選択(入荷のみの場合は不要)
- Warehouse To 移動先を在庫場所マスターから選択(出荷のみの場合は不要)
- Transfer Date 在庫移動日付
- Customer
   関連得意先をマスターから選択(品目を関連得意先で絞る場合のみ 選択)
- Remark 摘要
- Rel. Product
   関連親製品をマスターから選択(材料若しくは半製品を親製品で絞 る場合のみ)

移動元(出荷)明細部

• Item	明細番号
• Item Code	移動(出荷)品目をマスターより選択。選択後、同マスターより
	品名・単位が表示される
• Description	品目名称(表示のみ)
• Sub Q'ty	移動(出荷)数量(受発注用)入力後品目マスター内の換算値
	CNV. (Main/Sub)により在庫管理用数量がセットされる
• Unit	単位(表示のみ)
• Quantity	移動(出荷)数量(在庫管理用)
• Unit	移動(出荷)数量(在庫管理用)
• Lot No.	移動(出荷)ロット番号

## 移動元(出荷)棚番指定画面

入荷商品の在庫管理において棚番管理をおこなう場合は明細部の LOCATION ボタンを 押すことにより、下記の移動元(出荷)棚番指定画面を表示させる。

		Locat	tion	ı Detail					18/03/201
S	lip No. : <b>DMP10/03-000</b>	9 Item :	20	Warehous	e:	08R/M	1 Warehouse		
	Item Code								
	CLN0001								
Ware	house	FFF		нн		vv	Quantity	Edit	Delete
08R/M Warehouse		ſ		•			0.00	Add	
08R/M Warehouse		111	2	2	22		1.00	Edit	Delete
08R/M Warehouse		22	1	1	11		1.00	Edit	Delete
<					ſota		2.00		Þ

Location: Main Menu > Stock Control > Stock Transfer Slip > Location

## 入力項目

•	Warehouse	出荷元を在庫場所マスターより選択
•	FFF	棚の番号を選択

- HH 棚内の水平番号を選択
- VV 棚内の垂直番号を選択
- Quantity 該当棚番商品の出荷数量

移動先(入荷)明細部

•	Item	明細番号
•	Item Code	移動(入荷)品目をマスターより選択。選択後、同マスターより 品名・単位が表示される
•	Description	品目名称(表示のみ)
•	Sub Q'ty	移動(入荷)数量(受発注用)入力後品目マスター内の換算値
		CNV. (Main/Sub)により在庫管理用数量がセットされる
•	Unit	単位(表示のみ)
•	Quantity	移動(入荷)数量(在庫管理用)
•	Unit	移動(出荷)数量(在庫管理用)
•	Unit Cost	入荷単価
•	Amount	入荷金額(初期値は在庫管理用入荷数量×入荷単価)
•	Lot No.	移動(入荷)ロット番号

## 移動先(入荷)棚番指定画面

入荷商品の在庫管理において棚番管理をおこなう場合は明細部の LOCATION ボタンを 押すことにより、下記の移動先(入荷)棚番指定画面を表示させる。

		Locati	on	Detail				J	18/03/20	10
	Slip No. : DMP10/03-000	9 Item :	20	Warehous	e :	08R/M	1 Warehouse			
	Item Code		Description							
	CLN0001			Alcol	hol-I	Base Clean	ers			
w.	arehouse	FFF		нн		vv	Quantity	Edit	Delet	e
08R/M Warehouse		<u>[</u>			Γ.		0.00	Add	]	1.00
08R/M Warehouse		111	22	2	22		1.00	Edit	Delete	
08R/M Warehouse		22	11		11		1.00	Edit	Delete	I

Location: Main Menu > Stock Control > Stock Transfer Slip > Location

## 入力項目

•	Warehouse	出荷元を在庫場所マスターより選択
•	FFF	棚の番号を選択
•	HH	棚内の水平番号を選択
•	VV	棚内の垂直番号を選択

• Quantity

- 2) データコピー機能
  - Copy ボタン(Warehouse To の左横)
     ボタン押下で移動元明細が移送先明細にコピーされる。

### 在庫移動伝票の使用例

- 1. 販売・製造による材料消費以外の在庫出荷処理 在庫移動元(出荷)明細のみにデータを入力
- 2. 購買・製造以外の在庫入荷処理 在庫移動先(入荷)明細のみにデータを入力
- 3. 在庫場所及び棚番の移動 在庫移動元(出荷)明細と在庫移動先(入荷)明細にデータを入力
- 4. 在庫品目の振り替え 品目そのものやロット番号を振り返る時に在庫移動元明細に旧品目を、在庫移動先(入 荷)明細に新品目をそれぞれ入力
- 5. 棚卸し調整データの入力 システム管理在庫数量と実地棚卸し数量とに差がある場合、差数を入力

### 3) 印刷指示画面

画面上の PRINT ボタンを押すと在庫移動伝票データを印刷(若しくは画面出力・エクセル PDF 等に変換)する為の指示画面が表示されます。

# STOCK ADJUST

			s	tock Adj	ust					Ju.	NOCCENTE:	1
Booth         Year           2         2010         I           02 - 0/C Watchow         02 - 0/C Watchow	Ynar     Warehouse     O2 + 0/C Warehouse						nt	]				
New Code 7 Description	FFF	ю	vv	Sub Q'ly	Unit	Quantity	Unit	Cost	Amount	Edit	Dielete	Ξ
BTL0001OLEANSHO BOTTLE SIZE(100ML)	3	1	Þ	0.00		0.00		0.0000	0.00	Add		
B0X0001-PC B0X TYPE AVM/SIZE(10:20:30)	1	t)	1	20.00	PK6	200.00	PCS.	0.0000	0.00	Ealt	Delete	
<u>e</u>												5
										Opdate i	o Stock D	sta

Location: Main Menu > Stock Control > Stock Adjust

月次棚卸しデータの入力画面です。

### 1) データ入力画面

<u>見出し部</u>

- Month / Year 棚卸しデータの入力をおこなう対象年月
- Warehouse 在庫場所マスターより選択

明細部

- Item Code 品目マスターより選択、選択後同マスターより品名が表示される
- Description 品目名称(表示のみ)
- FFF 棚の番号を選択
- HH 棚内の水平番号を選択
- VV 棚内の垂直番号を選択
- Sub Q'ty 該当月末の棚卸し数量(受発注用)
- Unit 受発注用単位(表示のみ)
- Quantity 該当月末の棚卸し数量(在庫管理用)
- Unit 在庫管理用単位(表示のみ)
- Unit Cost 該当月末の在庫評価単価(月次総平均法のみ)
- Amount 該当月末の在庫評価金額(月次総平均法のみ)

### 2. 在庫データ更新機能

● Update To Stock Data ボタン押下により、棚卸し入力データの内容に拠ってシステムの 在庫データが更新される。

### 3. 印刷指示画面

画面上の PRINT ボタンを押すと月次棚卸しデータを印刷(若しくは画面出力・エクセル PDF 等に変換)する為の指示画面が表示されます。

PRINT STOCK ADJUST LIST									
	Month	Year							
	03 💽	2010 💌	]						
	Gap	NUCT L LOT							
C ADJUST LIST									
START WAREHOUSE	select Start	Warehouse							
FINISH WAREHOUSE	select Finish	vVarehouse							
START CATEGORY	select Start	Category							
FINISH CATEGORY	select Finish	ı Category		•					
START	select Start -	and a							
FINISH	select Finish	0 <del>99</del> 5							
START PRO./MAT.	select Start	Pro./Mat							
FINISH PRO./MAT.	select Finish	Pro./Mat		•					
PRINTER HP LaserJet F	1005		PRINT PAGE	0 - 0					
Back	T	VIEW	PDF	EXCEL					

Location: Main Menu > Stock Control > Stock Adjust > Print

Adjust List 月次棚卸しデータ入力リスト
 Difference List 月次棚卸しデータ比較差異(棚卸し前と後の比較)リスト

# **STOCK REFERENCE**

Stock Reference													
Month Year 8 ¥ 2009 ¥			h	tem Code			. +	Warehouse					- 1
Re - Calculation Print			(	Customer					Supplier				
Show	58	ect					• •• •	elect				•	
ltem	W/H	Begin Stock	In Q'ty	Out Q'ty	Ending Stock	P/0 Undel.	R/O Undel.	Undel. Balance	Undel/Detail	Lot No.	Location	-	
Constant of the second	17	-11,800	•	0	-11,800	120,000	105,000	3,200	PO RO	Lot No.	Location		
n de la companya de l		0	۰	0	•	11,000	11,000	•	PO RO	Lot No.	Location		
		2,000	•	0	2,000	•	2,000	•	PO RO	Lot No.	Location		
Page 1 of 1													
1											2	ľ	

Location: Main Menu > Stock Control > Stock Reference

在庫データ照会と在庫管理帳票の出力業務です。

### 在庫照会用検索項目

- 1. Month / Year 在庫照会対象の年月
- 2. Item Code 対象品目を下記の2つの方法で選択
  - 2.1 品目コード入力欄より直接コードを入力
  - 2.2 入力欄横のマーク押下により下記の画面を表示

	Category							
	a2 RAW MAT.							
	Item Code	Item Name 🗾						
<u>code005ss</u>	co	de005ss						
	2.2.1 上記画面品目 品目リストが	カテゴリーを選択すると、同カテゴリーに属する 表示される。						

- 2.2.2 品目リストの中の品目をダブルクリックすることにより 該当品目が品目コード欄にセットされる。
- 3. Warehouse 在庫場所マスターより選択
- 4. Customer 関連得意先により絞込みを行う場合、マスターより選択

上記検索項目を入力した後 Show ボタン押下で該当品目の選択された年月における在庫情報が明 細欄に表示される。

### 明細部項目説明

- Item 品目コード及び名称
  Warehouse 在庫場所コード及び名称
  Begin Stock 月初在庫数量
  In Q'ty 該当月入荷数量
  Out Q'ty 該当月出荷数量
  Ending Stock 月末在庫数量
  P/o Undel. 発注残数
- R/o Undel. 受注残数
- Undel. Balance Ending Stock + P/O Undel R/O Undel
- P/O ボタン 押下で仕入先への発注残明細が表示される。

	Stock	Goods							
TIT SAAA									
Suppler	Purchase Order No.	Order Date	Tiel, Date	Circler Quantity	Received Quantity	Balance Quantity			

Location: Main Menu > Stock Control > Stock Reference > P/O

		Received 0	Order Unde	elivery Da	ta			
			Stock Goods					
			TTT SAAA					
Dustomer		Received Order No.	Cust. Order	Order Date	0-9-0	Order Quantity	Delivery Quantity	Balance Quantity
Care-	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	8009/09-0003	88	02/09/2009	25/12/2009	29	0	20
		8009/09-0001		02/09/2009	02/09/2009	10	n	10
1								1

Location: Main Menu > Stock Control > Stock Reference > R/O

• Lot No.ボタン 押下でロット番号明細が表示される

	The second secon	mar friends and an and	
15	Lot No.	Stock Bal	ance

Location: Main Menu > Stock Control > Stock Reference > Lot No.

• Location ボタン 押下で棚番別在庫明細が表示される。

Warehouse : 01 F/G Warehouse						
			Item			
	BOXOO	01 PC BOX	TYPE AXW SIZE(	10×20×30)		
FFF	НН	vv	In Qty	Out Qty	Balance Qty	
1	1	1	0.00	925.00	-925.0	
1	1	4	0.00	50.00	-50.0	
1	4	1	0.00	25.00	-25.0	
4	1	1	0.00	100.00	-100.0	
4	4	1	0.00	50.00	-50.0	

Location: Main Menu > Stock Control > Stock Reference > Location

● Re-Calculation ボタン 押下で在庫評価額再計算画面が表示される。

### 印刷指示画面

画面上の PRINT ボタンを押すと各種在庫管理帳票を印刷(若しくは画面出力・エクセル PDF 等に 変換)する為の指示画面が表示されます。

## 先入先出法の場合

PRINT	STOCK LIST							
		Month Year	<b>_</b>					
	<b>N</b>	NON-BOI	🗹 вот					
		• COST DETAIL LI	ST					
C STOCK DETAIL LIST								
		○ STOCK TOTAL LI	ST					
	Csi	TOCK TOTAL LIST (Sort	t by Item)					
		C STOCK CARD						
C WARNING LIST								
		C LOT NO. STOCK	¢					
	Start		Finish					
Warehouse	select Start Warehouse		select Finish Warehouse					
Category	select Start Category	•	select Finish Category					
LOCAL / IMP. / EXP.	select Start		select Finish					
Product / Material	select Start Item	•	select Finish Item					
	PRINTER \\10.206.1.250\Can	ion iR C3180 UFR II	PRINT PAGE					
	PRINT	PREVIEW	DF EXCEL					

- Cost Detail List 先入先出し法における入荷ロットごとの出荷明細を出力する 詳細レポート
   Stock Detail List 先入先出し法における入荷ロットごとの合計レポート
- 3. Stock Total List 在庫場所別品目ごと合計レポート
- 4. Stock Card 在庫場所別品目ごとの入出荷明細レポート
- 5. Warning List 安全在庫未満及び過剰在庫オーバーの在庫品目出力レポート
- 6. Lot No.Stock 品目ごとロット番号ごとの在庫管理レポート

# 月次総平均法及び移動平均法の場合

PRINT STO	CK LIST
	Month Year 09 • 2009 •
	MONTHLY STOCK SUMMARY     MONTHLY STOCK DETAIL
	C STOCK WARNING LIST C LOT NO. STOCK
START WAREHOUSE	select Start Warehouse
START CATEGORY	select Start Category
FINISH CATEGORY	select Finish Category
FINISH PRO./MAT.	select Finish Pro./Mat
PRINTER KONICA MI	NOLTA C353 Series PCL PRINT PAGE 0 - 0
PRI	NT PREVIEW PDF EXCEL

Location: Main Menu > Stock Control > Stock Reference > Print

1 Monthly Stock Summary	在庫場所別品目ごと合計レポート
2 Monthly Stok Detail	在庫場所別品目ごとの入出荷明細レポート
3. Warning List	安全在庫未満及び過剰在庫オーバーの在庫品目出力レポート
4. Lot No.Stock	品目ごとロット番号ごとの在庫管理レポート

# **SLOW MOVING STOCK**

Month       Year         07<2009       2009         Image: I	PRINT SLOV	V MOVING STOCK LIST	
START WAREHOUSE     START CATEGORY     Start Category		Month Year 07 ¥ 2009 ¥	
12       Months over         24       Months over         START WAREHOUSE      select Start Warehouse		Kunvesou     Months over     6 Months over	長期在庫月数の指定
START WAREHOUSE		12 Months over 24 Months over	
START CATEGORY     select Start Category w       FINDSH CATEGORY     select Finish Category w       START item     select Start w       FINDSH item     select Finish w	START WAREHOUSE	select Start Warehouse V	
START item     select Start       FINISH item     select Finish	START CATEGORY	select Start Category 💌	
	START item FINSH item	select Start V	
START PRO,/MAT	START PRO./MAT.	select Start Pro./Mat 💌	
PRINTER         KONICA MINOLTA 0353 Series PCL         PRINT PAGE         0         0           PRINT         PREVIEW         PDF         EXCEL         0	PRINTER KONCA MIN	INLTA C353 Series PCL PRINT PAGE 0 - 0 PREVIEW PDF EXCEL	]

Location: Main Menu > Stock Control > Stock Moving Stock List

長期滞留在庫一覧表の出力業務です。

4つまでの長期滞留在庫月数(何ヶ月以上動いていないかものを出力するかどうかの条件)を任 意に指定。

# MONTHLY STOCK RECALCULATION

		100000		
	Month	Year		
9	•	2009		
			10	- 3

Location: Main Menu > Stock Control > Monthly Stock Recalculation

月次の在庫評価額を再計算する機能です。

月次総平均法の場合はリアルタイムで評価額(コスト)を計算しますが、先入先出し法及び移動 平均法の場合は、この画面で再計算処理をおこなわないと、コスト算出がおこなえませんので、 月次閉め処理を行う前にはかならず再計算処理を行ってください。

また、再計算処理後に在庫関連明細(販売・購買等)を変更しますと評価額が変わってきますの で、関連明細変更後には必ず再計算処理を動かしてください。

# **STOCK FORECAST**

	S	tock Forec	ist		[13	03/20 38			
Maede Year 3 • 2010 • PAII Date C Shortag									
	Itom	Stock	Sup. P/O	Dux, P/D	Balance	Detail			
1000108	CD/DVD Scratch-Repair	-13.00	0.00	208,00	-213.00	Detail			
B(1X0001	PE BOX TYPE AXW SIZE(10320X30)	-212.00	699.00	2,380.00	-1,693.00	Detail			
8030803	PE BOX TYPE AXW SIZE(30056230) (sor uniform #1)	1,525.00	82.00	0.00	1,607,60	Detail			
BCIX0004	PC BOX TYPE AXW S02E(40080X120)	864.00	0.00	100.00	684.00	Detail			
871.0001	CLEANSING BOTTLE SIZE(100ML)	301.00	65.00	8.00	366.00	Detail			
iomonos i	DEDC 000001	-1.00	100.00	59,00	49.00	Detail			
CUN0001	Alcohol-Base Cleaners	309,60	331,00	100/00	540.00	Detail			
CLM0002	Grease Cleaners	66.00	0.00	0.00	60.00	Detail			
C0MP00885	Adapte: 21005 SCSL&AID , PCI	-2.80	172,60	10.00	160/00	Detail			
C0MP00002	HyWaleo LifeView TV/IMitation Card, PCI	95.00	0.00	0.00	96.00	Detail			
C0MP00603	Psieblica PlayTY Pro TV/PMtuner Card , PCI	103/00	0.00	500,00	-397.00	Detail			
CPU0001	AMD Sempron64 2600 + 1833 MHz F58 800 DDR, Yrony 1.48 V., Interface Socket 754	48.00	28.00	0.00	68.00	Detail			
1234									

Location: Main Menu > Stock Control > Stock Forecast

在庫予測照会画面です。

### <u>検索項目</u>

画面より年月を選択。

● **CAll Data O Shortage** 選択欄より Shortage 欄を選択すると予測在庫がマイナスにな っているデータのみが表示される。

### <u>明細表示項目</u>

- Item 品目及び品名
   Stock 該当月の月初予測在庫数量(当月であれば現在在庫、翌月であれ)
- ば現在在庫+当月発注残―当月受注残)
- Sup. P/O 予定納期が該当月の発注残数量
- Cus.P/O 予定納期が該当月の受注残数量
- Ending Stock (Stock + Sup.P/O Cus.P/O)

• Detail ボタン 押下で該当月の受注残及び発注残明細が表示される。

				Stoc	k Forecast Detail			
					Product			
			B	0X0001 PI	C BOX TYPE AXW SIZE(10X20X30)			
04/203	0							
						Porward B	denre	-695.00
Date	P/O Date	Customer P/D	R/0 N0;	Suppler P/0	Customer (Supplier)	Receive Plan	Delivery Plan	Balance
22/04/2010	22/03/2010		R018/83- 8084	1.5	BANGROK TOKT SYSTEM CO.,LTD. (documeThin)	0.00	28.00	-703,80
22/04/2010	22/03/2010			P010/03- 0027	TIMI STEEL CO.,LTD. (sheven bus)	10.00	0.00	-663.00
					Total	18/90	20.09	-703.80

Location: Main Menu > Stock Control > Stock Forecast > Detail Button

# PURCHASE REQUISTION REPORT

PURCH	ASE REQUISITI	ON REPOR	۲T		
START CODE	select Start Code				
PRINTER HP	LaserJet P1005	PRINT I	PAGE 0 -	0	
	PRINT	PREVIEW	PDF	EXCEL	

Location: Main Menu > Stock Control > Purchase Requisition Report

在庫予測及び購買依頼管理表です。 画面より関連得意先の出力開始コードと出力終了コードを選択します。

## 出力項目内容の詳細説明

22/03/2010 14:42:29		PURCHASE REQUISITION REPORT					
CUSTOMER: C00004	ABC (JAPAN) CO.,LTD.						Page 15 of 25
PART NUMBER DESCRIPTION SUPPLIER		STOCK OTY BROUGHT DOWN CLIRRENT PRICE PID MIN, LOT LEAD TIME	25784172D 2777 k	RO AUT 27Y CO AUT 27Y CURRENT & OVER OLE - 1 MONTHS LATER 2 MONTHS LATER 3 MONTHS LATER 4 MONTHS LATER 5 MONTHS LATER 5 MONTHS LATER		POREDAST 27TY SI SI SI SI SI SI SI	DELIVERY STATUS CURRENT MONTH LAST 1 MONTH LAST 2 MONTH LAST 3 MONTH LAST 4 MONTH LAST 5 MONTH
B0T0001		00	-2.755.0	0.0	2,742,0	00	13.5
CD/DVD Scrutch-Repair		-13.0	-2,755.0	0.0	0.0	0.0	0.0
			-2.755.0	0,0	0.0	0.0	0.0
		0.0000	-2,755.0	0.0	0.0	0.0	0.0
		0.0	-2,755.0	0.0	0.0	0.0	0.0
			-2,755.0	0.0	0.0	0.0	0.0

1. <u>Stock Q'ty エリア</u>

STOCK QTY BROUGHT DOWN CURRENT
PRICE P/O MIN. LOT LEAD TIME

- Brought Down = 月初在庫数量
- Current = 現在在庫数量
- Price = 購買単価 (マスターより)
- P/O Min.Lot = 発注最小ロット数量(マスターより)

● Lead Time = 発注リードタイム (マスターより)

#### 2. <u>P/O Out Qty エリア</u>

ESTIMATED Q'TY	PIO OUT QTY	CIO OUT Q'TY	FORECAST QTY
I<	CU	RRENT & OVER DUE	>
I<		1 MONTH LATER	>l
I<		2 MONTHS LATER	k
I<	:	3 MONTHS LATER	>l
I<		4 MONTHS LATER	>l
I<		5 MONTHS LATER	>l

- Current & Over Due = 予定納期が当月以前の発注残数量
- 1 Month Later = 予定納期が翌月の発注残数量
- 2 Months Later = 予定納期が翌々月の発注残数量
- 3 Months Later = 予定納期が3ヵ月後の発注残数量
- 4 Months Later = 予定納期が**4**ヵ月後の発注残数量
- 5 Months Later = 予定納期が**5**ヵ月後の発注残数量

### 3. <u>C/O Out Qty エリア</u>

同エリアに出力されるデータには下記の2種が存在する。

- 1) 客先受注残データ
- 2) 客先受注残から算出される材料消費予定データ(加工委託品の場合のみ)
- Current & Over Due
  - a) 予定納期が当月以前の客先受注残数量
  - b) 予定納期が当月以前の客先受注残数量より算出した材料消費予定データ

#### • 1 Month Later

- a) 予定納期が翌月の客先受注残数量
- b) 予定納期が翌月の客先受注残数量より算出した材料消費予定データ
- 2 Months Later
  - a) 予定納期が翌々月の客先受注残数量
  - b) 予定納期が翌々月の客先受注残数量より算出した材料消費予定データ
- 3 Months Later
  - a) 予定納期が3ヶ月先の客先受注残数量
  - b) 予定納期が3ヶ月先の客先受注残数量より算出した材料消費予定データ
- 4 Months Later
  - a) 予定納期が4ヶ月先の客先受注残数量
  - b) 予定納期が4ヶ月先の客先受注残数量より算出した材料消費予定データ

### • 5 Months Later

a) 予定納期が5ヶ月先の客先受注残数量

b) 予定納期が5ヶ月先の客先受注残数量より算出した材料消費予定データ

### 4. Forecast Qty エリア

•	Current & Over Due	=	予定納期が当月の客先受注内示数量
•	1 Month Later	=	予定納期が翌月の客先受注内示数量
•	2 Months Later	=	予定納期が翌々月の客先受注内示数量
•	3 Months Later	=	予定納期が <b>3</b> ヶ月先の客先受注内示数量
•	4 Months Later	=	予定納期が <b>4</b> ヶ月先の客先受注内示数量
•	5 Months Later	=	予定納期が <b>5</b> ヶ月先の客先受注内示数量

備考: 各月の内示数量については、該当月に既に受注数量が存在する場合は 内示数量から受注数量を引いた値(マイナスの場合は0)を出力

### 5. <u>Estimate Qty エリア</u>

•	Current & Over Due	=	現在在庫数量+当月以前発注残-当月以前受注残-
			当月内示バランス
•	1 Month Later	=	前項の当月末予在庫予測+翌月発注残
			-翌月受注残-翌月内示バランス
•	2 Months Later	=	前項の翌月末予在庫予測+翌々月発注残
			ー翌々月受注残ー翌々月内示バランス
•	3 Months Later	=	前項の翌々月末予在庫予測+3ヶ月先発注残
			-3ヶ月先受注残-3ヶ月先内示バランス
•	4 Months Later	=	前項の3ヶ月月末予在庫予測+4ヶ月先発注残
			- 4ヶ月先受注残- 4ヶ月先内示バランス
•	5 Months Later	=	前項の4ヶ月月末予在庫予測+5ヶ月先発注残
			-5ヶ月先受注残-5ヶ月先内示バランス
	備考・内示バ	(ランフ)	についてけ 該当日に既に受沈粉島が方本する担合け

<u>備考:</u>内示バランスについては、該当月に既に受注数量が存在する場合は 内示数量から受注数量を引いた値(マイナスの場合は0)となる。 6. <u>Delivery Status エリア</u>

DELIVERY STATUS
CURRENT MONTH
LAST 1 MONTH
LAST 2 MONTH
LAST 3 MONTH
LAST 4 MONTH
LAST 5 MONTH

- Current Month = 当月出荷数量
- Last 1 Month = 先月出荷数量
- Last 2 Month =  $2_{r}$ 月前出荷数量
- Last 3 Month = 3ヶ月前出荷数量
- Last 4 Month =  $4_{\gamma}$ 月前出荷数量
- Last 5 Month = 5ヶ月前出荷数量

# LOCATION ERROR LIST

OCATI	ON ERR	OR LIST		
RINTER HP	LaserJet P1005		PRINT PAGE	. 0

Location: Main Menu > Stock Control > Location Error List

在庫棚番データエラーリスト(品目別在庫と棚番在庫の数量が矛盾しているデータを抽出して出 力)です。

# **OUTPUT LOCATION DATA TO EXCEL**

OUTPUT LOCATION DATA TO EXCEL					
	All Data				
	C Products in Stock				
	C No Products in Stock				
START CODE	select Start Code	•			
FINISH CODE	select Finish Code	×			
		EXCEL			

Location: Main Menu > Stock Control > Output Location Data To Excel

棚番データのエクセル出力業務です。出力条件を下記の3種の中から選択します。

- All Data 全データを出力
- Products in Stock
   在庫データが存在するもののみ出力
- No Products in Stock 在庫データが ₀ のもののみ出力